

Версия 1.0

## ИНСТРУКЦИЯ за СГЛОБЯВАНЕ на бункер за пелети FH 500 - V2



**NES Ltd.**  
**new energy systems**

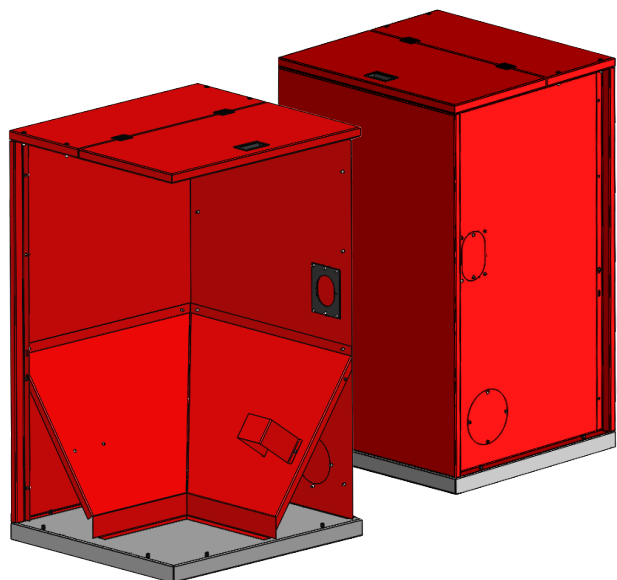
гр. Шумен,  
бул. Мадара 12  
тел.: 054 874 555  
факс: 054 874 556  
e-mail: [ftrade@sunsystem.bg](mailto:ftrade@sunsystem.bg)

гр. София  
ул. Челопешко шосе 13  
тел.: 02 903 97 80  
факс: 054 874 556  
e-mail: [sales@sunsystem.bg](mailto:sales@sunsystem.bg)

[www.sunsystem.bg](http://www.sunsystem.bg)



[www.sunsystem.bg](http://www.sunsystem.bg)

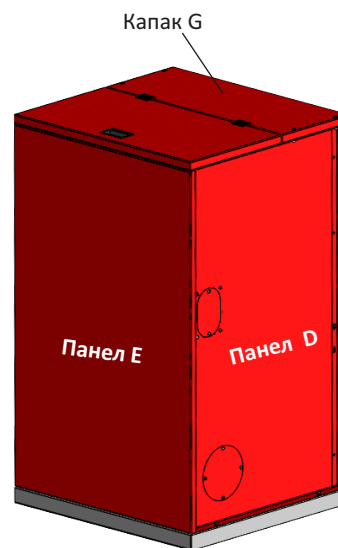


## Бункер за пелети BURNiT FH 500 - V2

Вместимост 500 литра

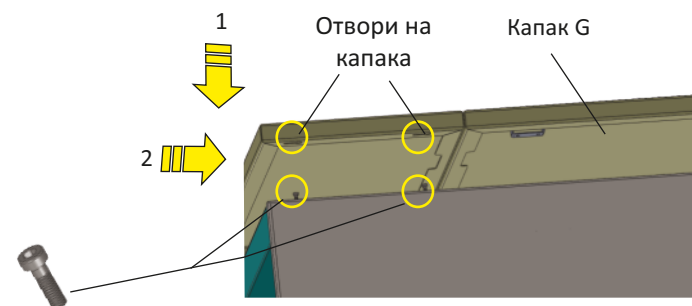
Бункер за пелети, предназначен да обслужва котли, работещи с пелетно гориво. Вместимостта на бункера от 500 литра полезен обем позволява зареждането на 280-300 кг пелети  $\varnothing$  6÷8 mm и дозареждане на бункера с гориво веднъж седмично (при горелка с мощност до 40 kW). Минимално количество пелети в бункера - 15 кг.

Предимства: Дизайн, позволяващ монтирането на бункера по избор на една от двете страни. Благодарение на наклонената конструкция на събирателните плочи се намалява чувствително необходимото минимално съдържимо количество пелети. Използването на пелетите в бункера става в реда на тяхното постъпване. Удобен капак за зареждане с пелети. Страничните ревизионни отвори улесняват изпразването и почистването на праха в бункера.



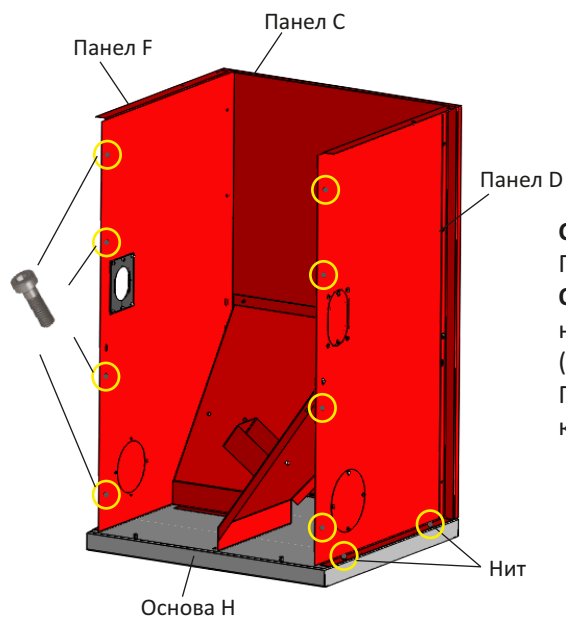
### Стъпка 7:

- 7.1. Завийте наполовина 2 бр. винта **M5x16** към **Панел F** и **Панел D**
- 7.2. **Капакът G** се монтира към вече сглобената структура. Присъединете **капак G** към **Панел F** и **Панел D**, така че полу-завитите винтове да съвпадат с отворите на капака.
- 7.3. Плъзнете **Капак G** така, че винтовете да влязат в каналите.
- 7.4. Завийте винтовете до край, за да осигурите безопасната работа на съоръжението



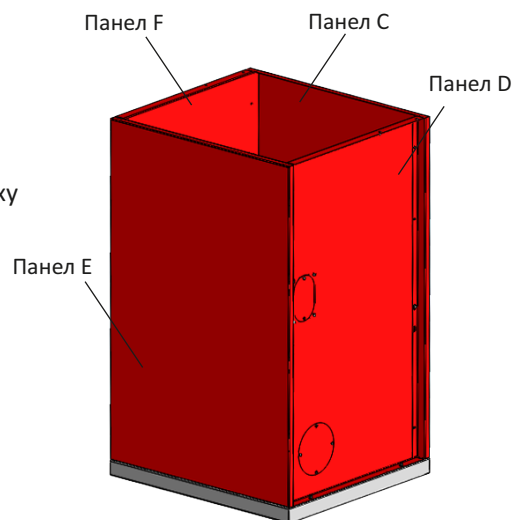
### Важно:

След сглобяване на всички елементи бункерът трябва да стои стабилно. Равнината на която ще позиционирате бункера трябва да е хоризонтална.

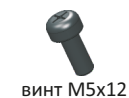


**Стъпка 5:**  
 Присъединете **Панел F** към **Основа H** чрез напасване върху нитовете на основата H (общо 8 броя).  
 Присъединете **Панел F** към **Панел C** като използвате винт M5x12.

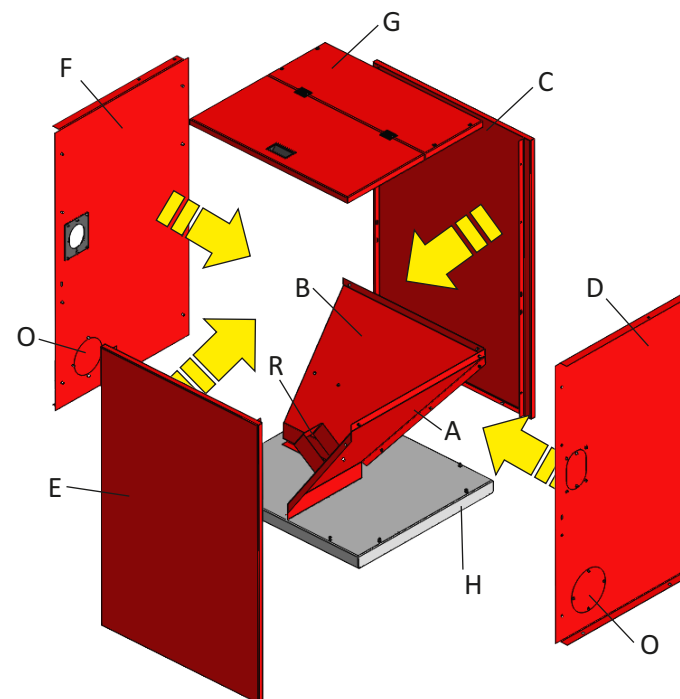
**Стъпка 6:**  
 Присъединете предния **Панел E** към **Основа H** чрез напасване върху нитовете на основата H (общо 8 броя).  
 Присъединете **Панел E** към **Панел D** и **Панел F** като използвате винт M5x12.


**Елементи на Бункер FH 500 - V2**

Основа **H**  
 Плоча **A**  
 Плоча **B**  
 Панел **C**  
 Панел **D**  
 Панел **E**  
 Панел **F**  
 Капак **G**  
 Държач за шнек **R**  
 Ревизионни отвори **O**

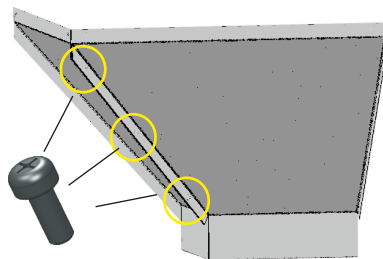


винт M5x12



**Стъпка 1:**

Присъединете **Плоча А** към **Плоча В** като използвате винт М5х12

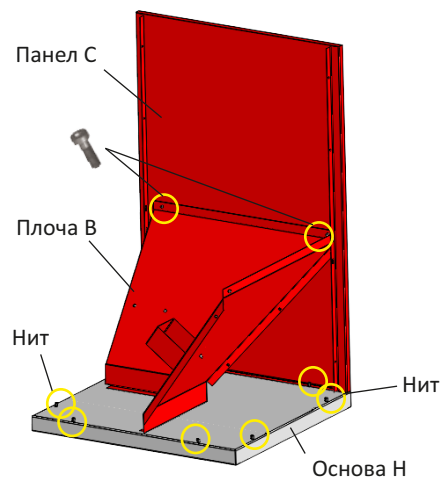
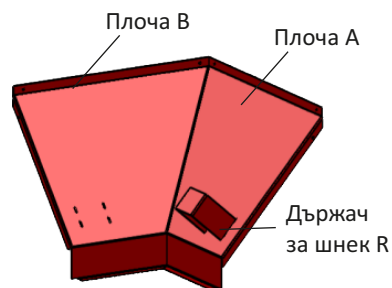


Плоча А

Плоча В

**Стъпка 2:**

Присъединете **Държача за шнек R** към **Плоча А** или **Плоча В**, в зависимост от ориентацията на шнека, като използвате винт М5х12


**Стъпка 3:**

Присъединете **Панел С** към **Основа Н** чрез напасване върху нитовете на основата Н (общо 8 броя).

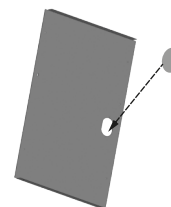
Поставете върху основата Н предварително монтираните **Плоча А** и **Плоча В** (стъпка 2) **Монтирайте Плоча В** към **Панел С** като използвате винт М5х12.

**Стъпка 4:**

Присъединете **Панел D** към **Основа Н** чрез напасване върху нитовете на основата Н (общо 8 броя).

Присъединете **Панел D** към **Панел С** като използвате винт М5х12.

Монтирайте **Плоча А** към **Панел D** като използвате винт М5х12.



На **Панел D** и **Панел F** е предвиден отвор за монтиране на шнека (с възможност за монтиране от ляво или от дясно). На неизползваемия отвор се поставя капаче посредством винтове М5х12.

